GASFLOW 程序液膜模型开发及初步验证

王方年1,沈 峰1,程 旭1,2,黄兴冠2

(1. 国核科学技术研究院,北京 102209;2. 上海交通大学,上海 200240)

摘要:本文基于三维 CFD 安全壳程序 GASFLOW 开发了热构件壁面上的液膜覆盖与蒸发模型。通过 选定 AP1000 大破口事故序列,采用耦合了液膜模型的 GASFLOW 程序分析了 AP1000 核电厂安全壳 内温度压力响应及其非能动安全壳冷却系统(PCS)的性能,并与相同事故序列下 WGOTHIC、MEL-COR、CONTAIN 等程序的计算结果进行比较。结果表明,耦合了液膜模型的 GASFLOW 程序可用于 分析 PCS 的热工水力行为,其基本功能满足计算需要。

关键词:GASFLOW 程序;液膜模型;AP1000;非能动安全壳冷却系统;安全壳响应
 中图分类号:TL364.3
 文献标志码:A
 文章编号:1000-6931(2015)11-2044-07
 doi:10.7538/yzk.2015.49.11.2044

Development and Preliminary Verification of GASFLOW Code Coupled with Film Model

WANG Fang-nian¹, SHEN Feng¹, CHENG Xu^{1,2}, HUANG Xing-guan²

(1. State Nuclear Power Research Institute, Beijing 102209, China;2. Shanghai Jiao Tong University, Shanghai 200240, China)

Abstract: A model of heat structure wall surface film coverage and evaporation was developed based on 3 dimensional CFD containment code GASFLOW. The containment temperature and pressure response and the passive containment cooling system (PCS) performance of AP1000 during large break LOCA were analyzed by GASFLOW code coupled with film model. The calculation results were compared with the calculated results of other containment codes WGOTHIC, MELCOR, CONTAIN under the same accident scenario. The results show that the modified GASFLOW code coupled with film model is feasible to analyze the thermal-hydraulic behavior in PCS of PWR and the basic functions can meet the requirements for the calculation.

Key words: GASFLOW code; film model; AP1000; passive containment cooling system; containment response

GASFLOW 程序是由美国 LANL 和德国 FZK 共同开发的三维计算流体力学程序^[1-2]。 它是一个最佳流场估计工具,可描述流场中以 下三维流动的现象:气体的扩散、混合分布与分

收稿日期:2014-07-16;修回日期:2015-01-22

基金项目:国家科技重大专项资助项目(2013ZX06004008)

作者简介:王方年(1985一),男,江西九江人,工程师,硕士,核能科学与工程专业

层,氢气燃烧和火焰扩散,不可凝气体的分布对 本地凝结与蒸发的影响,气溶胶的夹带、传输与 沉降等。

在 AP1000 核电厂安全壳设计中,由于采 用了重力、压差和自然循环等非能动理念[3],非 能动安全壳冷却系统(PCS)与传统安全壳相比 增添了许多新现象,尤其是钢制安全壳外壁面 液膜的蒸发冷却现象。国内外研究人员曾使用 多种程序(包括 WGOTHIC、MELCOR、CON-TAIN、COCOSYS 等)对 AP1000 核电厂安全 壳进行了分析^[4-6],但使用三维 CFD 程序分析 的很少。基于 AP1000 核电厂安全壳的特殊 性,GASFLOW 能否适用于 AP1000 核电厂 PCS分析需重新评估。GASFLOW3.2 只能对 所有构筑物表面输入初始液膜厚度,液膜不能 持续不断的补充到钢制安全壳外壁面,因此液 膜会随着时间推移而蒸干,无法实现安全壳的 长期冷却。目前,最新版的 GASFLOW3.5 仍 无法实现这一功能^[1-2]。同时,GASFLOW用 静态液膜厚度(液膜厚度为常数)来实现蒸发, 无法表示液膜厚度随流动方向慢慢变薄的过 程,也不能区分干湿区域,无法模拟液膜在钢制 安全壳外壁面覆盖率的变化。

本文开发热构件壁面上的液膜覆盖与蒸发 模型,并耦合到 GASFLOW3.2 中,对大破口事 故下 AP1000 核电厂安全壳响应和 PCS 排热 性能进行分析。

1 液膜模型开发

液膜模型开发主要分两部分。首先是对 GASFOW 定义的钢制安全壳壁面网格进行重 构,改变钢制安全壳表面的液膜计算顺序,使其 能模拟液膜流动的走向;然后通过耦合液膜覆 盖与蒸发模型对具有一定计算顺序的每一个网 格上的液膜进行计算处理,求解液膜的质量守 恒方程、能量守恒方程,计算出液膜覆盖率、排 热能力等。

1.1 GASFLOW 网格重构

GASFLOW 中热构件壁面网格按照式(1) 从小至大的顺序进行编号,记为 master^[1]:

master =
$$(k-1)i_{\max}j_{\max} + (j-1)i_{\max} + i + \text{mboff(iblk)}$$
 (1)

其中:*i、j、k*为定义网格时的空间坐标编号;

mboff(iblk)为描述建模对象的编号。故在 GASFLOW中,各墙体壁面计算顺序并不是模 拟AP1000液膜流动所需的先后计算顺序,因 此,本文对GASFLOW安全壳壁面网格进行重 构,以一定的方式存储,然后以一定的顺序提供 程序计算,简单地实现液膜从里至外、自上而下 流动的模拟。

将 GASFLOW 中每个壁面的网格进行了 重新定义,通过一4 维数组 master = (i, j, k,windex)将所有壁面网格存储起来,然后按从 里至外、自上而下进行循环计算,该数组包含每 个墙体具体位置及其网格面朝向等信息。其 中:i, j, k定义了空间坐标x, y, z 3 个方向的网 格编号,即定义了具体位置;windex 记录着每 个网格面的朝向,本文用 1、2、3 来分别代表 x,y, z 方向,用 -1, -2, -3 来分别代表 -x,-y, -z 方向。

1.2 液膜覆盖与蒸发模型

在完成 GASFLOW 壁面网格重组基础上, 通过开发液膜覆盖与蒸发模型,计算不同位置、 不同时刻的水膜厚度、水膜覆盖率;同时也能从 液膜厚度的角度模拟溪流变窄过程及蒸干现 象;最终较为准确地实现在安全壳壁面上由内 到外的热量传递。

本文是基于 Nusselt 液膜理论分析液膜流 动情况的,其基本假设是:液膜沿竖直方向匀速 流动,根据重力与摩擦力等力的平衡求解速度。 计算时认为1个网格上的液膜速度是均匀的, 且是液膜厚度的函数;沿流动方向上的下一个 网格,因为蒸发作用厚度产生变化,其速度也跟 随变化,但网格上的液膜速度是同一值。

本文的液膜覆盖与蒸发模型只是针对钢制 安全壳外壁面液膜开发的,实际情况中液膜也 同时存在于钢制安全壳内壁面。钢制安全壳内 壁面的液膜计算采用 GASFLOW 中原有模型, 即静态液膜模型,认为液膜厚度是受限的,液膜 通过冷凝达到一定厚度后将保持不变,继续凝 结的部分将被移除出内壁面。

1) 平均液膜速度与液膜厚度

利用 Nusselt 理论^[7]求解竖直壁面层流降 膜的液膜厚度及液膜速度。动量方程为:

$$\frac{\mathrm{d}^2 w}{\mathrm{d}y^2} + \frac{g \sin \varphi}{\nu} \left(1 - \frac{\rho_g}{\rho}\right) = 0 \qquad (2)$$

边界条件为:

$$y = 0, w = 0; y = \delta, \frac{\mathrm{d}w}{\mathrm{d}y} = 0$$

其中:w 为竖直降膜的速度;y 为液膜厚度方向 上与壁面的距离; δ 为液膜厚度,即液膜外表面 与壁面的距离;g 为重力加速度; φ 为壁面的水 平夹角(倾斜角); ρ_g 为空气密度; ρ 为液膜密 度; ν 为运动黏度。当 $\rho_g \ll \rho$ 时 $1 - \frac{\rho_g}{\rho} = 1$,即可 忽略浮升力作用。

求解动量方程得到液膜速度 w 与平均液 膜速度 w 的表达式:

$$w = \frac{gy\delta}{\nu} \left(1 - \frac{y}{2\delta} \right)$$
$$\overline{w} = \frac{1}{\delta} \int_{0}^{\delta} w dy = \frac{g\delta^{2}}{3\nu}$$
(3)

定义竖直壁面单位宽度上的质量流量为:

$$\Gamma = \overline{w} \delta \rho$$

竖直壁面上的液膜厚度为:

$$\delta = \left(\frac{3\Gamma\nu}{\rho g}\right)^{\frac{1}{3}} = \left(\frac{3\nu^2}{4g}Re\right)^{\frac{1}{3}} \tag{4}$$

其中, $Re=\frac{4\Gamma}{\mu}$, μ 为动力黏度。

管外壁降膜流动的液膜厚度为:

$$\delta = rac{\delta_{
m pl}}{1+0.3\epsilon_{
m R}}$$

其中: δ_{pl} 为竖直平板的液膜厚度; ϵ_{R} 为管外壁 面液膜厚度与管道外径的比值。安全壳属于大 直径的管外降膜流动,其外壁面液膜厚度(μ m 级)远小于安全壳直径(40 m或以上),即 $\epsilon_{R}\approx0$, 可认为 $\delta=\delta_{pl}$,因此式(4)仍适用于安全壳外壁 面液膜流动。式(4)在推导时液膜流态属于层 流,但实验证明^[8]也符合湍流计算,甚至在相当 一部分区域比层流计算更准确。Nusslet 理论 关系式在层流及波动层流的范围内计算出的液 膜厚度均大于其他经验公式,液膜越厚可导致 覆盖率的减小,因此本文采用 Nusslet 理论关 系式计算是保守的。

2) 临界液膜厚度

西屋公司的LST、SST、Flat Plate 实验^[4] 表明,当液膜流速大于某一临界值时液膜宽度 保持不变,当液膜流速降至该值后流速保持不 变,液膜宽度减小直至完全蒸发。由于润湿面 积越大,蒸发流量越多,因此较大的流速限值使 得液膜宽度更早减小,是保守的。本文基于文 献[4]的液膜蒸发实验结果,取具有包络性的保 守值作为临界液膜线质量流量参考值,再代入 式(4)可得到临界液膜厚度。

3) 液膜覆盖率及蒸发流量的计算

定义 *m* 为液膜质量流量(即未蒸发的液膜 流量),W 为湿周(液膜湿润宽度),*Z* 为壁面网 格的高度(或长度),则有^[4]:

$$m = W\Gamma$$

$$\frac{\mathrm{d}m}{\mathrm{d}Z} = \Gamma \frac{\mathrm{d}W}{\mathrm{d}Z} + W \frac{\mathrm{d}\Gamma}{\mathrm{d}Z} \tag{5}$$

液膜流动主要分为两个过程,即液膜宽度 不变的过程(W不变,液膜厚度随蒸发变薄)和 单位长度上的质量流量不变的过程(Γ不变,液 膜已经到达临界厚度,并保持不变)。

总的液膜蒸发流量为液膜初始化总流量与 未蒸发流量之差,即:

$$m_{\rm evp} = m_{\rm initial} - m_n \tag{6}$$

其中:m_{evp}为液膜蒸发流量;m_{initial}为液膜的初始 注入流量;m_n为第n个网格的液膜流量。

每一网格上液膜蒸发流量是采用传热传质 类比的形式计算得到的^[2]。当液膜向下流动并 蒸发,液膜厚度减薄至低于临界液膜厚度后,钢 制安全壳外壁面网格上的液膜将出现干、湿两 部分区域,在程序模型内认为该网格的液膜宽 度变窄,液膜高度不变,原理如图1所示。



图 1 液膜覆盖率变化原理图 Fig. 1 Schematic of variation for film coverage rate

由于液膜模型能计算出每一个网格的液膜 宽度,因此液膜覆盖率 R_{coverage} 可表示为:

$$R_{\text{coverage}} = \frac{\sum_{n=1}^{\max} W_n Z_n}{\sum W_0 Z_0}$$
(7)

其中: W_n 、 Z_n 分别为第n个网格上液膜的宽 度与高度(或长度); W_0 、 Z_0 分别为网格的宽 度与高度初始化值。每个网格上的液膜蒸 发流量为:

 $m_{evp} = h_m^* A_{evp} (\rho_{h_2 o, bulk} - \rho_{surf, sat})$ (8) 其中: h_m^* 为修正的传质系数; A_{evp} 为蒸发面积, $A_{evp} = WZ$; $\rho_{h_2 o, bulk}$ 为大空间水蒸气密度; $\rho_{surf, sat}$ 为液膜表面水蒸气饱和密度,该密度通过理 想气体状态方程求出,并假设液膜表面最大 温度为100 ℃时,超过限值时按100 ℃处理。 由 Chilton-Colburn 传热传质类比^[9](安全壳直 径较大,其外壁面近似认为是外掠平板),可 将传质系数 h_m 及修正的传质系数 h_m^* 分别表 示为:

$$h_{\rm m} = \frac{hSc^{\frac{-2}{3}}}{\rho_{\rm bulk} c_{p, \rm bulk} Pr^{\frac{-2}{3}}}$$
$$h_{\rm m}^{*} = \frac{\lg(R+1)}{P}h_{\rm m}$$
(9)

其中:h 为传热系数(其求解过程参见文献 [2]);Sc 为 Schmidt 数;Pr 为 Prandtl 数; ρ_{bulk} 与 $c_{p,\text{bulk}}$ 分别为大空间混合气体密度与比定压 热容; $R = \frac{n_{h_2 \text{o}, \text{surf}} - n_{h_2 \text{o}, \text{bulk}}}{1 - n_{h_2 \text{o}, \text{surf}}}, n_{h_2 \text{o}, \text{surf}}$ 为液膜壁面上 水蒸气的摩尔份额, $n_{h_2 \text{o}, \text{bulk}}$ 为大空间混合气体 中水蒸气的摩尔份额。

因液膜蒸发带走的能量可表示为:

$$q_{\rm evp} = m_{\rm evp} h_{\rm fg} \tag{10}$$

其中,h_{fg}为液膜汽化潜热。

气体与热构件表面对流换热量为[10]:

 $q_{\text{convection}} = hA(T_{\text{bulk,gas}} - T_{\text{surf,structure}})$ (11) 其中:A为网格面积; $T_{\text{bulk,gas}}$ 为大空间混合气体的温度; $T_{\text{surf,structure}}$ 为热构件表面的温度。

辐射换热量 $q_{radiation}$ 计算采用的是壁面-气 流的简单辐射换热模型(壁面假设是黑体): $q_{radiation} = \sigma A(\varepsilon_{bulk,gas} T_{bulk,gas}^4 - \alpha_{bulk,gas} T_{surf,structure}^4)$ (12)

其中:σ为 Stefan-Boltzmann 常数;ε_{bulk,gas}为气体发射率;α_{bulk,gas}为气体吸收率。

2 程序初步验证

本文以分析 AP1000 大破口事故下安全壳 响应为例,初步验证耦合了液膜模型的 GAS-FLOW 程序的适用性与可信度。

2.1 AP1000 建模

1) AP1000 GASFLOW 网格划分及几何 建模

根据 AP1000 核电厂安全壳的实际布置情 况进行了 GASFLOW 建模[3-4]。AP1000 核电 厂安全壳体积庞大且壳内结构复杂,若要建立 一个与实际结构完全一致的模型则需采用很精 细的网格,这将使计算代价变得无法接受。为 寻求计算代价与计算精确度的平衡,在保持自 由容积、传热面积的参数相对准确的情况下对 安全壳构筑物进行了简化。径向网格由墙体和 设备位置进行定位,轴向网格由各层地板和设 备位置进行定位,尽可能保证网格界面与墙体、 地板、设备表面重合以节省网格数目:圆周向采 用均匀网格划分。本文安全壳模型采用的是圆 柱坐标系下结构化正交网格划分方法。表1列 出 AP1000 的网格划分方式及其数目,平均网 格体积为 1.18 m³。图 2 示出 AP1000 核电厂 安全壳的 GASFLOW 模型。AP1000 GASLOW 模型中安全壳内自由容积(不包括外部自然循 环空间)为59200m³,钢制安全壳的高度为 65.6 m, 直径为 39.6 m。

表 1 AP1000 GASFLOW 网格划分 Table 1 AP1000 GASFLOW mesh

网格类型	网格数目	
径向网格数(非均匀)	20	
轴向网格数(非均匀)	60	
圆周向网格数(均匀)	60	

2) AP1000 大破口事故质能释放源项

AP1000 大破口事故下,质能释放位置是 在操作平台之下的蒸汽发生器隔间,质能释放 源项参见文献[5],包含:1) 从压力容器侧喷放 出来的两相流体;2) 从蒸汽发生器侧流出的高 温蒸汽;3) 自动卸压系统 ADS-4 释放在蒸汽 发生器隔间的蒸汽。

3) 其他初始边界条件

安全壳内空气及热构件的初始温度为 48.89℃,空气初始压力为0.108 MPa,除内置 换料水箱隔间外,相对湿度为0。外部环境大 气初始温度为46.11℃,压力为0.101 MPa,相 对湿度为22%。钢制安全壳外壁面液膜蒸发



图 2 AP1000 安全壳的模型 Fig. 2 Geometric model of AP1000 containment

的驱动力为界面与大气内水蒸气的浓度差,湿 度用于计算大气内水蒸气的浓度。钢制安全壳 与混凝土屏蔽构筑物之间的环形通道自然循环 计算,本文采用定压边界条件。

2.2 大破口事故分析

为验证修改后 GASFLOW 的计算结果是 否正确,与文献[5,11-12]的计算结果进行对比 分析。表 2 列出 AP1000 大破口事故下安全壳 内压力、温度的对比。本文计算结果与 WGOTHIC、MELCOR、CONTAIN 等集总参 数程序的计算结果相近,但略有差别。AP1000 核电厂安全壳的设计压力为 0.508 MPa,设计 温度为 148.89 ℃^[3],本文的计算结果再次证明 AP1000 当前 PCS 的设计满足大破口事故下的 安全需求。

表 2 大破口事故下安全壳压力和温度的结果对比 Table 2 Comparison of peak values

of pressure and temperature during LBLOCA

来源	峰值压力/MPa	裕量/kPa	峰值温度/℃
WGOTHIC ^[11]	0.499 5	8.5	140.50
文献[12]	0.499 8	8.2	146.17
MELCOR ^[5]	0.4927	15.3	187.85
CONTAIN ^[5]	0.503	5.0	187.85
GASFLOW	0.492 5	15.5	163.13

图 3 示出相同边界条件下 AP1000 大破口 事故的安全壳内压力的对比。压力呈现双峰值 形式,前一个峰值是由于压力容器侧短时间内 (1~20 s)喷放的大量高温、高压两相流体造成 的;在 20~100 s间,安全壳内压力变得较为平 坦,其原因是这一阶段压力容器侧喷放量减少 至较低的水平;在100~1700 s期间,壳内压力 持续上升,其原因一方面是压力容器侧释放的 流体焓值上升,另一方面是 SG 侧开始释放蒸 汽。337 s后 PCS 投入,压力曲线此时出现拐 点。在1700 s之后,压力因 SG 侧蒸汽释放结 束而缓慢下降。可见 PCS 的作用一方面是为 安全壳的长期排热提供最终热阱,另一方面降 低安全壳的峰值压力。



从图 3 各程序计算结果对比可见,压力变 化趋势基本一致,集总参数程序间的结果较为 接近,GASFLOW 计算结果较集总参数程序 计算结果差别较大。这是由于各程序本身及建 模过程存在差异,如GASFLOW 采用传热传质 类比的形式,集总参数程序一般采用冷凝经验 关系式。

图 4 示出不同程序计算的安全壳内温度 的对比。集总参数程序一般情况下将安全壳 内穹顶当作一个结块或几个结块处理,取结 块的平均值;GASFLOW数据取自如图2所 示的A、B、C3点温度的平均值。安全壳穹顶 的平均温度均在事故前期质能高速喷放阶段 (20 s内)达到峰值,高温流体会因喷放速度 的影响迅速冲到安全壳穹顶,并随着热构件 对高温蒸汽凝结的作用,使得穹顶气流温度 达到峰值后又下降,而后因 PCS 的投入带走 了热量使得温度缓慢下降。从长期结果看,4 种程序的计算结果处于同一水平且具有相同 的变小趋势。



2.3 PCS 排热性能

图 5、6 分别示出钢制安全壳外壁面液膜覆 盖率的变化及不同高度处液膜厚度的变化。图 6 中,a~g的位置如图 2 所示。由图 5、6 可见: 因 PCS 喷淋尚未启动,液膜覆盖率在 0~337 s 时为零; PCS 启动后,液膜覆盖率的变化与液 膜厚度的变化相对应,且大部分监测点(a、b、c、 d、e)的变化趋势保持一致; 有些区域喷放前期







没有液膜覆盖而后出现了液膜覆盖,并处于临 界液膜厚度或蒸干状态(f、g处)。可见,本文 程序关于液膜覆盖与蒸发模型的耦合具有一定 合理性。



Fig. 6 Variation of film thickness on outside wall surface of steel containment

图 7 示出钢制安全壳外壁面热流密度的 变化。由图 7 可见,液膜蒸发平均热流密度约 在 11 kW/m², PCS 环形通道内对流换热、辐 射换热的平均热流密度分别在 0.5 kW/m²、 0.2 kW/m² 左右。因此,液膜蒸发是安全壳 内热量导出的主要方式。





图 8 示出钢制安全壳外壁面不同监测点处 温度的变化。钢制安全壳外壁面液膜温度超过 100 ℃的时间不算长,超过 100 ℃的区域集中 在穹顶部分,竖直壁面未超过限值。本文程序 暂时不能处理液膜温度超过 100 ℃的情况,这 是未来需改进之处。





Fig. 8 Variation of outside wall surface temperature for steel containment

3 结论

1) GASFLOW 程序的二次开发满足预设的计算功能,能够计算液膜覆盖率、钢制安全壳外壁面液膜厚度的变化,能够模拟分析 AP1000核电厂 PCS 的排热性能。

 2)对比分析相同事故序列下不同程序的 计算结果,初步验证程序修改后的计算结果是 可信的。

3) 通过与 WGOTHIC 等程序计算结果的 对比,再次表明目前 AP1000 核电厂 PCS 的设 计在大破口事故下能够保持安全壳的完整性, 满足设计要求。

参考文献:

- [1] SPORE J W, TRAVIS J R, ROYL P, et al. GASFLOW: A computational fluid dynamics code for gases aerosols, and combustion, Volume 2: User's manual, LA-13357-MS, FZKA-5994
 [R]. USA: LANL; Germany: FZK, 1998.
- [2] TRAVIS J R, SPORE J W, ROYL P, et al. GASFLOW: A computational fluid dynamics code for gases aerosols, and combustion, Volume 1: Theory and computational model, LA-13357-

MS, FZKA-5994[R]. USA: LANL; Germany: FZK, 1998.

- [3] 林诚格. 非能动安全先进核电厂 AP1000[M]. 北京:原子能出版社,2008.
- [4] WOODCOCK J, ANDREYCHEK T, CONWAY L, et al. WGOTHIC application to AP600 and AP1000, Rev. 1, WCAP-15862[R]. America: Westinghouse, 2004.
- [5] TILLS J, NOTAFRANCESCO A. Application of the MELCOR code to design basis PWR large dry containment analysis, SAND2009-2858[R]. America: SANDIA, 2009
- [6] PHILIPP B, HANS-JOSEF A. Simulation of AP1000's passive containment cooling with the German containment code system COCOSYS[C] // Nuclear Energy for New Europe. Bovec, Slovenia: [s. n.], 2011.
- SINKUNAS S, GYLYS J. Analysis of laminar liquid film flowing down a vertical surface[C] // Fourth International Conference on CFD in the Oil and Gas. Norway: [s. n.], 2005.
- [8] YU Y Q, WEI S J, YANG Y H, et al. Experimental study of water film falling and spreading on a large vertical plate[J]. Progress in Nuclear Energy, 2012, 54: 22-28.
- [9] BIRD R B, STEWART W E, LIGHTFOOT E N. Transport Phenomena[M]. New York: John Wiley and Sons, 1960.
- [10] ROHSENOW W M, CHOI H. Heat, mass, and momentum transfer[M]. New Jersey: Prentice-Hall, 1961.
- [11] OFSTUN R. AP1000 LOCA containment pressure analysis, Rev. 2, APP-SSAR-GSC-523[R]. America: Westinghouse, 2003.
- [12] Westinghouse. Shield building air inlet flow area design change, Rev. B, APP-GW-GEE-1307[R]. America: Westinghouse, 2010.