钼铼合金对掉落临界安全的影响

胡彬和,李 龙,吴晓春,孙 征,柯国土

(中国原子能科学研究院,北京 102413)

摘要:发射阶段的掉落临界安全是空间快堆设计中的重点和难点。目前空间快堆保证掉落临界安全的 常用手段之一是采用谱移材料兼作结构材料。钼铼(Mo-Re)合金因其优异的谱移性能和高温性能常用 作空间快堆的谱移材料和结构材料。本文以美国 Prometheus 基本型堆芯方案为研究对象,采用 MCNP 程序计算并分析了不同 Re 含量的 Mo-Re 合金对掉落临界安全的影响及其机理。计算结果及分析表 明:Re 含量不同,反应堆掉落工况对临界安全影响也不同;能谱软化和 Re 含量增加引起的 Re 共振吸收 增强是最严重掉落工况转变的主要因素。

关键词:空间快堆;钼铼合金;谱移吸收;掉落临界安全
中图分类号:TL392
文献标志码:A
文章编号:1000-6931(2016)10-1813-04
doi:10.7538/yzk.2016.50.10.1813

Effect of Mo-Re Alloy on Drop Critical Safety

HU Bin-he, LI Long, WU Xiao-chun, SUN Zheng, KE Guo-tu (China Institute of Atomic Energy, Beijing 102413, China)

Abstract: The drop critical safety at the launch phase is the key point and difficult point in the design of space fast reactor. One of the general methods to ensure drop critical safety is using spectral shift absorption material as the structure material. The Mo-Re alloy is usually used as spectral shift absorption material and the structure material with its excellent spectral shift performance and high temperature performance. The study was focused on Prometheus basic core scheme, using MCNP code, calculated and analyzed the effect of Mo-Re alloy on drop critical safety and its mechanism in the different drop conditions. The results suggest that the drop condition has different effects on the critical safety with the different contents of Re. The strengthened resonance absorption caused by softenspectrum and the increase of Re content are the main factors of the change of the worst drop condition.

Key words: space fast reactor; Mo-Re alloy; spectral shift absorption; drop critical safety

当空间快堆在发射阶段发生掉落事故时, 反应堆返回地面存在3种掉落工况:堆芯为干 沙包裹、堆芯进水并为湿沙包裹、堆芯进水并 为水包裹。为方便说明,将上述3种掉落工况

收稿日期:2016-03-27;修回日期:2016-04-04

作者简介:胡彬和(1990一),男,江西抚州人,硕士研究生,反应堆物理专业

依次简称为干沙包裹工况、湿沙包裹工况和 水包裹工况。由于这3种掉落工况增强了反 射效果并使堆芯能谱软化,使得反应堆存在 很大的临界安全风险。空间快堆设计要求在 发射阶段发生掉落事故时,堆芯的有效增殖 因数 k_{eff}不大于 0.98。

钼铼(Mo-Re)合金与空间快堆常用燃料和 冷却剂均有良好的相容性。在 Mo 中添加 5%~50%的 Re 元素,可增强韧性、抗氧脆性、 蠕变强度,提高焊接性能,降低韧脆转变温度, 非常适合用作空间快堆的高温结构材料[1]。而 作为一种谱移材料, Mo-Re 合金尤其是其中的 Re 元素,其快中子吸收截面远小于热中子吸收 截面。因此,为保证掉落临界安全,目前空间快 堆普遍采用 Mo-Re 合金谱移材料兼作结构材 料,如 S4 空间快堆采用 Mo-14% Re^[2-3]; SCoRe 空间快堆采用 Mo-14% Re^[4-5]; Prometheus 空 间快堆采用 Mo-47.5% Re^[6];美国 Idaho 国家 工程实验室的星表气冷反应堆[7]和日本电力工 业中央研究院的 RAPID-L 反应堆也采用了 Mo-Re 合金^[8]等。本文采用 MCNP 程序计算 并分析不同 Re 含量的 Mo-Re 合金对掉落临界 安全的影响及其机理。

1 研究对象和计算程序

为支持各种外层空间和星表任务提供 100 kW 以上的电力,2003 年美国启动了 Prometheus 计划。针对上述需求,承研单位给出了6种初 选方案。其中基本型堆芯方案为氦氙混合气体 冷却的快堆,采用 UO2 燃料,设计热功率为 1 MW,采用闭式布雷顿热电转换系统,热效率 约为20%,设计寿命为15a。为保证掉落临界 安全,该方案在堆芯中央设置了1根粗大的安 全棒并采用了大量 Mo-47.5% Re 结构支撑体 兼作谱移吸收材料。全堆共装载 288 根 90% 富集度的 UO2 燃料棒,采用铍作为径向移动反 射层^[6]。本文以 Prometheus 基本型堆芯方案 为研究对象,采用 MCNP 程序计算并分析了不 同 Re 含量的 Mo-Re 合金对掉落临界安全的影 响及其机理。图 1 示出根据 Prometheus 基本 型堆芯方案建立的 MCNP 程序计算模型,计算 条件均为1000代,每代5000个粒子,舍去前 50代。



图 1 堆芯的纵截面、横截面示意图 Fig. 1 Longitudinal section and cross section diagrams of core

2 Re 含量对掉落临界安全的影响

为比较不同 Re 含量对掉落临界安全的影 响,以 Prometheus 基本型堆芯方案(Mo-47.5%Re)为基准,保持其他参数不变,只改变 Mo-Re 合金结构材料中的 Re 含量,在侧铍反射层完整的情况下,采用 MCNP 程序计算了不同 Re 含量下的冷态清洁堆芯以及 3 种掉落工况下的 k_{eff},结果列于表 1。

表 1 Re 含量对掉落临界安全的影响 Table 1 Effect of Re content on drop critical safety

Re 含量	冷态清洁	掉落	环境	掉落
(铍完整)	堆芯 k _{eff}	堆外	堆内	$k_{ m eff}$
纯钼	1.190 65	干沙	氦氙	1.145 20
		湿沙	水	1.203 07
		水	水	1.202 74
Mo-7 $\%$ Re	1.155 95	干沙	氦氙	1.095 41
		湿沙	水	1.117 73
		水	水	1.117 51
Mo-14%Re	1.132 78	干沙	氦氙	1.061 52
		湿沙	水	1.061 29
		水	水	1.061 27
Mo-30%Re	1.087 87	干沙	氦氙	1.009 75
		湿沙	水	0.981 79
		水	水	0.981 35
Mo-47.5%Re	1.046 54	干沙	氦氙	0.968 17
		湿沙	水	0.924 00
		水	水	0.92379

由表1可见,Prometheus 堆芯方案的最严 重掉落工况是纯钼情况,掉落前冷态清洁堆芯 的 k_{eff}为 1.190 65, 掉落在湿沙时的 k_{eff}达到 1.203 07, k_{eff}不仅未减小,反而较掉落前还大, 该方案是最不安全的;而引入金属 Re 后,由于 Re 的热中子截面较大,在反应堆掉落到具有慢 化剂材料中, Re 的谱移特性使 k_{eff}降低;最安全的 是 Mo-47.5% Re 情况, 掉落前的 k_{eff}为 1.046 54, 掉落后即使在最严重的干沙时的 k_{eff}也只有 0.968 17, k_{eff}小于设计要求的 0.98, 表明 Prometheus 基本型堆芯方案 Mo-47.5% Re 配比 完全满足掉落临界安全且有较大的安全裕度。

为方便说明,首先引入谱移反应性 Δρ:

$$\Delta
ho =
ho_{
m accident} -
ho_{
m excess}$$

其中: $ρ_{accident}$ 为某种掉落工况下的事故反应性; $ρ_{excess}$ 为冷态清洁堆芯时的后备反应性,堆内可 有谱移吸收材料。Δρ与考察的事故工况有关, 同一反应堆在不同的事故工况下有不同的 Δρ。 某种掉落工况的 Δρ反映了该工况的安全程 度,Δρ越小,该工况越安全,材料的谱移吸收能 力也越大。

根据表 1 的数据可得 3 种掉落工况下, $\Delta \rho$ 与 Re 含量的关系如图 2 所示。





由图 2 可见,湿沙包裹工况和水包裹工况 的曲线一致。这是由于侧铍反射层具有很好的 反射及慢化作用,堆外湿沙包裹和水包裹的区 别不大。此外,当 Re 含量低于 14%时,最严重 掉落工况为湿沙包裹和水包裹,在此两种工况 下随 Re 含量的增加,Mo-Re 合金的谱移吸收 能力显著增加;当 Re 含量高于 14%时,最严重 掉落工况为干沙包裹,在此工况下 Mo-Re 合金 的谱移吸收能力已接近饱和,进一步增加 Re 含量对提高谱移吸收能力作用有限。

3 Re 在掉落临界安全中的作用机理

由表1及图2可知,当Re含量为7%时, 最严重掉落工况是湿沙包裹和水包裹;当Re 含量为14%时,3种掉落工况的严重程度几乎 一致;当Re含量为47.5%时,最严重掉落工况 是干沙包裹。这表明不同的Re含量对应的最 严重掉落工况不同。为分析这一现象,取第1 能群为0~10⁻⁹ MeV,将0~20 MeV 按等勒间 隔划分为200群,采用 MCNP 程序计算了侧铍 反射层完整时上述3种Re含量在3种掉落工 况下的活性区能谱,如图3所示。

由图 3 可见,干沙包裹工况能谱更硬,湿沙 包裹和水包裹工况能谱更软。Re 元素的热中 子吸收截面相对更大,因而活性区能谱更软时 Re 元素的寄生吸收更大。当堆芯处于湿沙包 裹和水包裹工况时,一方面活性区能谱变软使 得堆芯 keff 增大,另一方面活性区能谱变软和 Re 含量增大使得 Re 的寄生吸收增大(导致 keff 减小)。这两种相互竞争的因素决定湿沙包裹 和水包裹工况能否成为最严重掉落工况。为证 明该解释的合理性,采用 MCNP 程序计算 3 种 Re 含量情况下的Re 相对于²³⁵ U的多群中子



图 3 铍完整 3 种工况的活性区能谱 Fig. 3 Active zone spectra of three conditions under intact Be

吸收情况。由于湿沙包裹工况和水包裹工况 这两者的掉落临界安全差别很小,因此只比 较湿沙包裹工况和干沙包裹工况下 Re 和²³⁵ U 的多群中子吸收情况(即湿沙包裹工况下的 Re/²³⁵ U 吸收反应率比值以及干沙包裹工况 下的 Re/²³⁵ U 吸收反应率比值),能群结构仍 采用能谱计算的 200 群结构。这两种掉落工 况下的 Re/²³⁵ U 吸收反应率比值之比如图 4 所示。



图 4 湿沙-干沙 Re/²³⁵U吸收反应率比值之比 Fig. 4 Ratio of ratio for Re/²³⁵U absorption react rate between dry sand and wet sand

由图4可见,在1 eV~1 keV 能区,湿沙 包裹工况的 Re/235 U 吸收反应率比值高于干 沙包裹工况的 Re/235 U 吸收反应率比值,其 余能区两者的 Re/235 U 吸收反应率比值则基本 相等。而1 eV~1 keV这个能区恰好处于 Re 的 共振吸收能区。当 Re 含量为 7%、14%、 47.5%时,湿沙-干沙 Re/235 U 吸收反应率比值 之比的平均值依次约为 1.5、1.75、2.5。当 Re 含量为14%时,3种掉落工况的严重程度几乎 一致,这表明"能谱软化"引起的 keff 增大与"能 谱软化和 Re 含量增加"引起的 Re 共振吸收增 强达到了平衡状态。当 Re 含量低于 14%时, "能谱软化"引起的 kerf 增大占主导作用,湿沙包 裹工况成为最严重工况;当Re含量高于14% 时,"能谱软化和 Re 含量增加"引起的 Re 共振 吸收增强占主导作用,干沙包裹工况成为最严 重工况。

4 结论

本文以美国 Prometheus 基本型堆芯方案 为研究对象,分析了不同 Re 含量的 Mo-Re 合 金对掉落临界安全的影响及其机理。计算结果 及分析表明:Re 含量不同,反应堆掉落工况对 临界安全影响也不同;能谱软化和 Re 含量增 加引起的 Re 共振吸收增强是最严重掉落工况 转变的主要因素。

参考文献:

- [1] EL-GENK M S, TOURNIER J M. A review of refractory metal alloys and mechanically alloyedoxide dispersion strengthened steels for space nuclear power systems [J]. Journal of Nuclear Materials, 2005, 340: 93-112.
- [2] KING J C, EL-GENK M S. Submersion-subcritical safe SPACe (S4) reactor[J]. Nuclear Engineering and Design, 2006, 236 (17): 1 759-1 777.
- [3] KING J C, ELGENK M S. Solid-core, gas-cooled reactor for space and surface power[C]// AIP Conference Proceedings. [S. l.]: [s. n.], 2006: 298-307.
- [4] AIAA. Startup and load-following transients of a thermoelectric space reactor system with no single point failure [C] // 3rd International Energy Conversion Engineering Conference (AIAA).
 [S. l.]: [s. n.], 2009: 459-465.
- [5] HATTON S A, EIGENK M S. How small can fast-spectrum space reactors get? [C] // AIP Conference Proceedings. [S. l.]: [s. n.], 2006: 426-436.
- [6] ASHCROFT J M. The Space Technology and International Forum (STAIF) 2006 [C]. [S. l.]: [s. n.], 2006.
- [7] JAHSHAN S N, BORKOWSKI J A. A gascooled cermet reactor system for planetary base power[J]. Symposiumu Space Nuclear Power & Propulsion, 2008, 271(2): 641-647.
- [8] KAMBE M, TSUNODA H. RAPID-L operatorfree fast reactor concept without any control rods [J]. Nuclear Technology, 2003, 143(6): 11-21.